

САВЕЗНИ СЕКРЕТАРИЈАТ ЗА ЕНЕРГЕТИКУ И ИНДУСТРИЈУ
САВЕЗНИ ЗАВОД ЗА МЕРЕ И ДРАГОЦЕНЕ МЕТАЛЕ
SAVEZNI SEKRETARIJAT ZA ENERGETIKU I INDUSTRIJU
SAVEZNI ZAVOD ZA MJERE I DRAGOCJENE KOVINE
ZVEZNI SEKRETARIAT ZA ENERGETIKO IN INDUSTRIJO
ZVEZNI ZAVOD ZA MERE IN PLEMONITE KOVINE
СОЈУЗЕН СЕКРЕТАРИЈАТ ЗА ЕНЕРГЕТИКА И ИНДУСТРИЈА
СОЈУЗЕН ЗАВОД ЗА МЕРИ И СКАПОЦЕНИ МЕТАЛИ
БЕОГРАД - БЕОГРАД - БЕЛГРАД
Mike Alasa 14, pošt.fah 746, tel. 183-736
TELEX: 11020 YU YUZMBG

На основу члана 36. став 1. Закона о мерним јединицама и мерилима ("Службени лист СФРЈ", бр. 9/84, 59/86, 20/89 и 9/90), а на захтев ЛАБОРАТОРИЈА, Светозара Радића 7/а, Београд, доноси се

Р Е Ш Е Њ Е

О ОДОБРЕЊУ ТИПА МЕРИЛА

НАЗИВ МЕРИЛА: ВАГЕ КЛАСЕ ТАЧНОСТИ D
ОЗНАКА ТИПА МЕРИЛА: JL
ПРОИЗВОЂАЧ МЕРИЛА: KYOTO - ЈАПАН
СЛУЖБЕНА ОЗНАКА ТИПА: M-1-9

Испитивањем типа мерила утврђено је да мерило испуњава метролошке услове прописане Правилником о метролошким условима за мерила масе - ваге са неаутоматским функционисањем, класа тачности D , DD , DDD и DDDD ("Службени лист СФРЈ", бр. 4/87).

Број: 0201-3318/1-91
Београд, 24. 06. 1991. године



PRILOG REŠENJU O ODOBRENJU TIP A BROJ 0201-3318

1. PODACI O METROLOŠKIM SVOJSTVIMA I UPOTREBLJIVOSTI MERILA

1.1. Vage klase tačnosti: **I**

1.2. METROLOŠKI PODACI:

TIP VAGE	MAX	MIN	d	e
JL-200	200g	10mg	0,1mg	1mg
JL-180	180g	10mg	0,1mg	1mg

1.3. REFERENTNI USLOVI

Radna temperatura od $+10^{\circ}\text{C}$ do $+40^{\circ}\text{C}$

Relativna vlažnost od 15 do 85%

1.4. OSNOVNE KARAKTERISTIKE KONSTRUKCIJE I FUNKCIONISANJA

Princip rada zasniva se na dejstvu i uravnoteženju magnetno električnim kompenzatorom, čije se dejstvo meri i iskazuje u jediničama mase.

1.5. Pre upotrebe vaga se kalibriše pozivom internog sistema za kalibraciju, bez upotrebe tegova.

1.6. NATPISI I OZNAKE

- proizvođač: KYOTO JAPAN
- tip i broj: JL....
- klasa tačnosti: **I**
- ispitni podeljak: "e"
- Max merenje: Max....
- Min merenje: Min....
- službena oznaka: M-1-9

1.7. NAČIN ŽIGOSANJA

Žigosanje se vrši nalepnicom na prednjoj strani vage na vidnom mestu.

1.8. Vaga se ispituje, podešava - kalibriše na mestu upotrebe internim sistemom za kalibraciju.

Beograd, 25.06.1991.god.

